



Schleswig-Holsteinischer Landtag  
**Umwelt- und Agrarausschuss**  
Der Vorsitzende

Kiel, 24. September 2010  
Landeshaus  
Tel. (0431) 988 1144  
(0431) 988 1147  
(0431) 988 1171  
Fax (0431) 988 1156

## ***E i n l a d u n g***

*für die 21. Sitzung des **Umwelt- und Agrarausschusses***

*am Mittwoch, dem 29. September 2010*

*im Anschluss an die gemeinsame Sitzung des  
Umwelt- und Agrarausschusses (20. Sitzung) und des  
Finanzausschusses (28. Sitzung)*

*im Sitzungszimmer 142 des Landtages*

## **T a g e s o r d n u n g :**

**1. Beschlussfassung über eine Anhörung anlässlich des 25-jährigen Bestehens des Nationalparks Wattenmeer**

Antrag der Abg. Marlies Fritzen (BÜNDNIS 90/DIE GRÜNEN)  
Umdruck 17/1246

**2. Verschiedenes**

Im Auftrag  
i. V. Thomas Wagner